


کد سند: شماره فرم: تاریخ بازنگری:	<h2 style="margin: 0;">کارگاه ریخته گری</h2> <h3 style="margin: 0;">دستورالعمل ایمنی</h3>	
صفحه ۱ از ۳		

ایمنی به عنوان حفاظت انسان و کارآیی او از صدمات و پیشگیری از صدمه دیدن انسان تعریف می شود یا  
 بعبارتی دور بودن کارکنان، تجهیزات و ساختمان ها از خطر

هدف از اجرای مقررات ایمنی و دستورالعملهای مربوطه، امکان بوجود آمدن محیط سالم است بنحوی که  
 دانشجویان بدون دغدغه خاطر و بدون ترس از خطرات صنعت بکار خود ادامه دهند.

بدین ترتیب ترس از آینده نامعلوم که زائیده و معلول حوادث و سوانح در محیط کار می باشد در جامعه  
 صنعتی ما رخت بر خواهد بست. انجام بیشتر کارهای فنی با خطرات و پیشامدها همراه است. رعایت اصول  
 ایمنی و بهداشت حرفه ای میتواند باعث کاهش آسیبهای ناشی از کار، پیشامدها و حفظ رفاه و سلامتی شود.

### دستورالعمل ایمنی و مقررات حضور در کارگاه ریخته گری

- ۱- قبل از ورود به کارگاه باید از احتمال خطرانی بیشماری که در این کارگاه وجود دارد به طور کامل آگاهی داشت.
- ۲- نظم و انضباط در محیط کار لازمه اطمینان و جلوگیری از خطرات است.
- ۳- مطالعه تئوری و دستورالعمل کارگاه قبل از انجام کار
- ۴- حضور بموقع در کارگاه
- ۵- محل کار را با محل تفریح اشتباه نگیرید
- ۶- رعایت سکوت و نظافت در حین کار و سفارش آن به بقیه دوستان
- ۷- قبل از اقدام به هر کاری در کارگاه با مسول مربوطه هماهنگی لازم بعمل آورید
- ۸- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی استاندارد مثل لباس کار مناسب، دستکش نسوز، و....
- ۹- آموزش کافی به صورت تئوری و عملی


# کارگاه ریخته گری

## دستورالعمل ایمنی



کد سند:  
شماره فرم:  
تاریخ بازنگری:  
صفحه ۲ از ۳

- ۱۰- احتراز از کارهای خطرناک و شوخی و بی موالاتی در محیط
- ۱۱- طبقه استفاده مناسب از کپسول های آتش نشانی را فرابگیرید.
- ۱۲- خود داری از جابجایی ابزار و لوازم و وسایل کارگاه بدون کسب اجازه از مسئول کارگاه
- ۱۳- محل های عبور و مرور را آزاد نگه دارید تا بدین وسیله از برخورد جلوگیری گردد.
- ۱۴- از سالم بودن دستگاه و سیستم های حفاظتی آن اطمینان حاصل نمایید
- ۱۵- اطلاع از خطرات ناشی از کار با فلز مذاب مثل پاشیدن فلز مذاب، گدازه ها و غبارات داغ، حرارت های زیاد، گرمای تابشی (تشعشعی) و .....
- ۱۶- هنگام قالبگیری مدل را وسط درجه قرار دهید تا پس از ذوب ریزی مذاب از بین درجه ها بیرون نریزد
- ۱۷- در قالب های ماسه ای قبل ذوب ریزی حتما سیخ هوا زده وبا مشعل دستی قالب ها را خشک و قالب های فلزی را پیش گرم نمایید.
- ۱۸- مسئولین ذوب باید از وسایل ایمنی مانند دستکش نسوز، کفش لیمنیف لباس کار مناسب و... استفاده کنند
- ۱۹- از نگاه کردن به ورودی راهگاه هنگام ذوب ریزی خودداری گردد.
- ۲۰- بعداز ذوب ریزی برای تخلیه قالب ها از دستکش و انبر مناسب استفاده کنید دقت نماید تا قطعه سرد و هم دمای محیط گردد
- ۲۱- مواد زائد فلزی و غیر فلزی را از ماسه جدا کنید
- ۲۲- در هنگام ذوب ریزی دانشجویان در مکان مشخص شده توسط مسئول کارگاه باید قرار بگیرند
- ۲۳- پس از اتمام کار ابزار را تحویل وسایر اشیاء اضافی از محوطه برداشته و محل کار را پاک و تمییز نمایید
- ۲۴- سیلندر های گاز در کارگاه در هر حالتی، پر یا خالی یا در حال استفاده یا بدون استفاده، همواره بایستی دارای اتصال مناسب به دیوار یا به بستر محکم بسته شده باشد
- ۲۵- هموار مطمئن شوید که اتصالات و رگلاتور مورد استفاده سازگار با گاز مورد نظر باشد

کد سند: شماره فرم: تاریخ بازنگری:	<h2>کارگاه ریخته گری</h2> <h3>دستورالعمل ایمنی</h3>	
صفحه ۳ از ۳		

۲۶- در هنگام جابجایی سیلندر گاز حتما از کلاهک محافظ استفاده گردد و تا زمانی که کپسول آماده اتصال نیست کلاهک برداشته نشود

۲۷- سیلندر گاز هرگز در معرض حرارت و دمای بالا قرار نگیرد

۲۸- همواره بعد از اتمام کار با سیلندر، شیر گاز به دستگاه را ببندید

۲۹- در نهایت سعی کنید در تمام اوقات با رعایت ایمنی و بهداشت کار، حافظ جان خود و دیگران باشید  
 جلوگیری شود. بدون شک این دستورالعمل اجرایی جزء لاینفک تعهدات تمامی کارکنان آزمایشگاه می باشد.