

دستور العمل ایمنی آزمایشگاه شکل دادن فلزات

تاریخ ابلاغ: ۱۳۹۸/۷/۲۵

ویرایش اول: ۱

مقدمه

این دستور العمل ایمنی جهت استفاده از آزمایشگاه شکل دادن فلزات تدوین گردیده است و رعایت موارد آن برای تمامی افراد حاضر در آزمایشگاه اعم از هیات علمی، دانشجو، کارمند و ... الزامی می باشد. در صورت عدم رعایت هریک از این موارد و یا مواردی که حسب مورد، تذکر داده می شود، مسئولیت هرگونه آسیب احتمالی بر عهده شخص خاطی خواهد بود.

الف) الزامات ورود به آزمایشگاه

- ۱- استفاده از روپوش و لباس ایمن مناسب. از پوشیدن لباسهای خیلی بلند به نحوی که امکان پاگیر شدن وجود داشته باشد خودداری کنید.
- ۲- استفاده از کفش مناسب و ایمن به نحوی که عایق الکتریسیته بوده و دارای محافظ فلزی جهت گرفتن ضربه اشیاء سنگین باشد.
- ۳- نداشتن بیماری خاص (صرع، میگرن، حساسیت به مواد شیمیایی و...) که امکان خطر را ایجاد می کند.
- ۴- هماهنگی با کارشناس آزمایشگاه.

ب) الزامات ایمنی کار با دستگاه نورد

- ۱- هماهنگی با کارشناس آزمایشگاه.
- ۲- حضور یک نفر به عنوان همراه جهت اطلاع رسانی در موارد اضطراری.
- ۳- استفاده از "انبر مخصوص" جهت قرار دادن قطعه روی غلطک نورد. تاکید می شود که هرگز با انگشتان دست اینکار را نکنید چرا که امکان قطع انگشتان وجود دارد.
- ۴- اطمینان از نصب درپوش فلزی روی موتور، پولی و تسمه های دستگاه و مراقبت از درگیر نشدن لباس و یا بدن با این اجزاء.
- ۵- اطمینان از عدم اتصال الکتریکی دستگاه نورد و ایمنی از جهت عدم برق گرفتگی.
- ۶- در صورت استفاده از کوره، جاکت گرم کننده و یا المنت، ضمن اطمینان از عدم اتصال الکتریکی دستگاه و ایمنی از جهت عدم برق گرفتگی، مراقب عدم برخورد با اشیاء داغ باشید.

۷- مراقبت از پرتاب احتمالی قطعه کار از خروجی دستگاه نورد و اطمینان از عدم برخورد با بدن.

۸- رعایت دستورالعمل صحیح عملکرد دستگاه و عدم آسیب رساندن به آن.

ج) الزامات ایمنی کار با دستگاه پرس هیدرولیک

۱- هماهنگی با کارشناس آزمایشگاه.

۲- حضور یک نفر به عنوان همراه جهت اطلاع رسانی در موارد اضطراری.

۳- اطمینان از سالم بودن دستگاه (شلنگهای هیدرولیک، پمپ و قطع کن و...) و عملکرد صحیح آن.

۴- مراقبت از عدم فشار آوردن پرس بر روی دست و اجزای بدن حین کار با دستگاه.

۵- اطمینان از سالم بودن اجزای قالب مورد استفاده (سنبه، ماتریس، پیچ و...) و قابلیت تحمل آنها نسبت به نیروی اعمالی (حدود ۵۰۰ کیلو نیوتن).

۶- عدم جابجایی نایمن قالبهای بسیار سنگین که احتمال سقوط آنها روی بدن وجود دارد.

۷- نصب صفحه محافظ مناسب در مقابل پرس قبل از شروع عملیات پرس به منظور جلوگیری از برخورد احتمالی اجزاء شکسته و یا پلیسه ها به بدن.

۸- قرار گرفتن گل پیچهای قالب رو به دیوار به نحوی که در صورت شکستن، امکان برخورد آنها به اشخاص اطراف پرس وجود نداشته باشد.

۹- اطمینان از عدم اتصال الکتریکی دستگاه پرس و ایمنی از جهت عدم برق گرفتگی.

۱۰- در صورت استفاده از کوره، جاکت گرم کننده و یا المنت، ضمن اطمینان از عدم اتصال الکتریکی دستگاه و ایمنی از جهت عدم برق گرفتگی، مراقب عدم برخورد با اشیاء داغ باشید.

۱۱- رعایت دستورالعمل صحیح عملکرد دستگاه و عدم آسیب رساندن به آن.

د) الزامات ایمنی استفاده از سایر امکانات

۱- هماهنگی با کارشناس آزمایشگاه.

۲- بر حسب مورد، دستورالعمل ایمنی از سرپرست آزمایشگاه به صورت مکتوب استعلام گردد.